

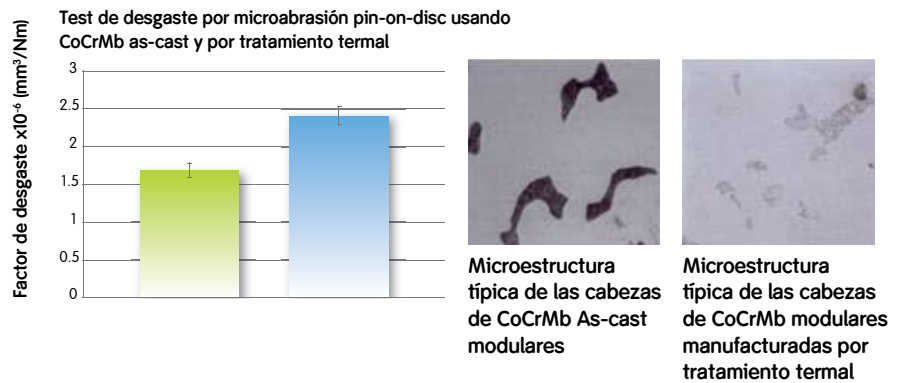
R3 Liner de Metal



Los Liners de Metal R3[◊] están diseñados con la misma metalúrgica, separación y tolerancia que los Clínicamente exitosos implantes BIRMINGHAM HIP[◊].

Aspectos de Metalúrgica

Los resultados de los tests han probado que la microestructura del CoCrMb As-cast (alto carburo) provee una marcada reducción en las tasas de desgaste comparado con el CoCrMb tratado por calor (bajo carburo).^{1,2,3} Los Liners de Metal R3[◊] están diseñados con la misma metalúrgica que los clínicamente exitosos implantes BHR[◊].



Separación radial convincente

La lubricación fluida es esencial para el desempeño del implante. Nuestro éxito clínico con el implante BIRMINGHAM HIP puede ser en parte atribuido a su optimizada separación radial (radial clearances) el cual motiva la entrada de fluido lubricante extremadamente bien y por consiguien reduce dramáticamente la fricción entre las superficies.⁴ Los Liners de Metal R3[◊] tienen la misma separación radial que los clínicamente exitosos implantes BHR[◊].



Tasa de Supervivencia

El registro Australiano ha documentado claramente la tasa de supervivencia de los implantes BHR cuando se comparan con otros sistemas resurfacing Metal-on Metal. Los Liners de Metal R3 han sido diseñados con la misma metalúrgica, tolerancia y separación radial que BHR.

Femoral Head Component	Implanted	Cumulative Percent Revised				
		Year 1	Year 2	Year 3	Year 5	Year 7
ASR™	945	3.8	5.3	6		
BHR [◊] *	7682	1.5	2.1	2.5	3.6	4.6
Conserve™ Plus	62	3.2	3.2	6	10.1	
Cormet®	196	2.1	3.3	4.5	6.5	
Durom®	674	3.5	4.7	5.8		
Recap®	91	5.7	5.7	5.7		

*The cumulative revision rate of the BHR compares to the BHR US FDA submission data of 1.4% revision rate at 4 years

- 1 Ahier S, Ginsburg K. Influence of carbide distribution on the wear and friction Vitallim. *Poc Inst Mech Eng.* 1966;181:127-129.
- 2 Clemow AJT, Daniell BL. The influence of microstructure on the adhesive wear resistance of a Co-Cr-Mo alloy. *Wear.* 1980;61:219-232.
- 3 Wang KK, Wang A, Gustavson LJ. Metal-on-metal wear testing of chrome cobalt alloys. In: Digesi JA, Kennedy RL, Pillar R, eds. *Cobaltbase alloys for biomechanical applications.* ASTM STP 1365: Wear Characterization. West Conshohocken, PA: ASTM; 1999:135-144.
- 4 McMinn D. Development of metal/metal hip resurfacing. *Hip International.* 2003;13(1) suppl 2.

Orthopaedic Reconstruction & Trauma – Smith & Nephew, Inc., 1450 Brooks Road, Memphis, TN 38116, USA
 Phone: 1-901-396-2121, Information: 1-800-821-5700, Orders/inquiries: 1-800-238-7538
www.smith-nephew.com